

Hilo continuo sólido AWS ER-70S-6

Acero al carbono

Clasificación

AWS A5.18 ER70S-6



Características

ER70S-6 es un alambre de soldadura por arco con gas argón diseñado para acero al carbono. Su proceso de soldadura es excelente, ofreciendo buena plasticidad, resistencia a las fisuras y tenacidad. El arco es estable y el cordón de soldadura tiene una formación estética.

Propósito

Se utiliza para soldadura de respaldo en acero al carbono y acero de baja aleación de grados correspondientes, como en tuberías, puentes, vehículos y soldaduras estructurales con altos requisitos de calidad.

Propiedades mecánicas del metal depositado

Elemento de prueba	Rm (MPa)	R eL or RPO.2 (MPa)	A(%)	(-30°C)KV2 (J)	Gas protector
Valor garantizado	490-670	≥390	≥18	≥47	Ar(purity ≥99.99%)
Valor medido	553	466	30	97	

Composición química del metal depositado (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	V
0.06 - 0.15	1.40 - 1.85	0.80 - 1.15	≤0.025	≤0.025	≤0.15	≤0.15	≤0.15	≤0.50	≤0.03