

Electrodo AWS E6011

Revestimiento celulósico
Acero al carbono

Clasificación

AWS A5.1 E6013

Corriente y polaridad

CA, CC

Características

El E6011 es un tipo de electrodo de soldadura con un recubrimiento especial de celulosa y potasio, diseñado para soldar en posición vertical descendente. Sin embargo, también se puede utilizar en cualquier otra posición de soldadura. Además, funciona tanto con corriente alterna (AC) como con corriente continua (DC).

Este electrodo tiene una gran fuerza de soplado del arco, lo que permite soldar por un solo lado y obtener una penetración en ambos lados. También se funde rápidamente, tiene un baño de fusión limpio, es fácil de limpiar de escoria y tiene una fuerte resistencia a la porosidad.

Posiciones de soldadura



Composición química del metal depositado (%)

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V
≤0.20	≤1.20	≤1.00	≤0.035	≤0.040	≤0.30	≤0.20	≤0.30	≤0.08

Medidas y amperajes recomendados

Diámetros disponibles (mm / pulg)	Rango de corriente (A) Min/Max
2,5 (3/32")	50~80
3,2 (1/8")	80~100
4,0 (5/32")	110~130



Notas sobre el uso

1. Fácil de usar en cualquier posición: Este electrodo se puede usar para soldar en cualquier posición, incluso boca abajo y en lugares difíciles. Es perfecto para soldar tubos.
2. Soldaduras fuertes: Crea soldaduras muy resistentes y de buena calidad.
3. Fácil de limpiar: Después de soldar, es fácil quitar la parte sobrante (la escoria).
4. Seca el electrodo antes de usarlo: Antes de empezar a soldar, tienes que secar el electrodo para que funcione bien.

Propiedades mecánicas del metal depositado

Elemento de prueba	Rm (MPa)	ReL (Mpa)	A(%)	KV2 (J) (-30°C)
Valor garantizado	≥430	≥330	≥20	≥27