

Ref. J701PJ

Pantalla automática

MULTI DUTY 90

EXPERT SERIES

Características

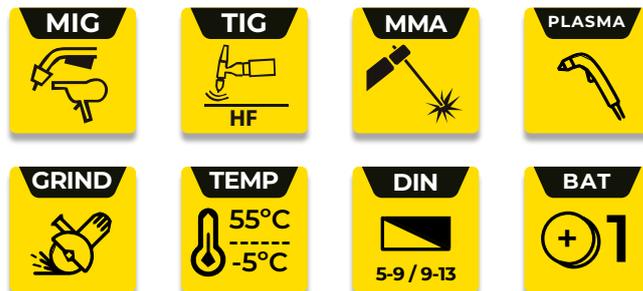
- Pantalla de soldar de alta definición diseñada para trabajos de soldadura uso industrial.
- Visualización precisa y natural de los colores en el proceso de la soldadura: Tecnología filtro Visión Color Real.
- Tecnología de oscurecimiento automático, que permite una rápida reacción a los arcos de soldadura en fracciones de segundo.
- Equipado con celdas solares que recargan la batería durante el trabajo.
- Sensibilidad ajustable según la intensidad del arco de soldadura.
- Filtro fotosensible que protege de la radiación de los rayos ultravioleta e infrarrojos.
- Material de PP ultra-ligero y resistente.
- Compatible con variedad de procesos, intensidad industrial: MMA -MIG - TIG - PLASMA - GRIND.



Filtro Vision Color Real



Uso industrial



- Ajuste de sensibilidad
- Ajuste de tiempo de respuesta
- Ubicación batería de litio
- Ajuste de modo: Soldar/Cortar/Esmerilar
- Indicador batería baja
- Botón de prueba de energía

Recambios disponibles



Especificaciones técnicas

| | |
|---|--|
| Área de visión (mm) | 100 X 83 |
| Sensor ARC | 4 |
| Tono grinding | DIN 4 |
| Tono soldadura | DIN5-9 / 9-13 |
| Control de sombra | Ajuste externo |
| Encendido / Apagado | Totalmente Automático |
| Control de sensibilidad | Ajuste externo |
| Batería | Celdas solares + 1 batería de litio reemplazable, 600mAh |
| Tiempo oscurecimiento | 1/30000S |
| Tiempo esclarecimiento | 0.1~0.8s |
| Grinding | Sí |
| Función de corte | Sí |
| Señal batería baja | Sí |
| Comprobacion de oscurecimiento | Sí |
| Temperatura de funcionamiento | -5°C + 55°C |
| Protección UV / IR | Superior a DIN 15 continua |
| Regulación interna switch time delay (sensibilidad) | Sí (externo) |
| Pulsador testear batería | Sí |
| Calidad óptica | 1/1/1/1. COLOR REAL |
| Cubre filtro externo / interno | Ref. J756PJ / J757PJ |

Tonos recomendados en pantallas de protección según técnica de soldadura y diferente amperaje.

| Corte al plasma | Electrodo revestido | MIG sobre metales pesados | MIG sobre aleaciones ligeras | TIG todos los metales | MAG | Con arco/aire labrado | Soldadura al plasma | Intensidad de la corriente en amperios |
|-----------------|---------------------|---------------------------|------------------------------|-----------------------|-----|-----------------------|---------------------|--|
| | | | | TONO 8 | | | TONO 2,5 | 0,25 |
| | | | | | | | TONO 3 | 0,5 |
| | | | | | | | TONO 4 | 0,75 |
| | | | | | | | TONO 5 | 1,0 |
| | | | | | | | TONO 6 | 2,5 |
| | | | | | | | TONO 7 | 5,0 |
| | | | | | | | TONO 8 | 10 |
| | | | | | | | TONO 9 | 15 |
| | | | | | | | TONO 10 | 20 |
| | | | | | | | TONO 11 | 30 |
| | | | | | | | TONO 12 | 40 |
| | | | | | | | TONO 13 | 60 |
| | | | | | | | TONO 14 | 80 |
| | | | | | | | TONO 15 | 100 |
| TONO 8 | TONO 9 | | | TONO 9 | | | | 125 |
| TONO 9 | TONO 10 | | | TONO 10 | | | | 150 |
| TONO 10 | TONO 11 | | | TONO 11 | | | | 175 |
| TONO 11 | TONO 12 | | | TONO 12 | | | | 200 |
| TONO 12 | TONO 13 | | | TONO 13 | | | | 225 |
| TONO 13 | TONO 14 | | | TONO 14 | | | | 250 |
| TONO 14 | TONO 15 | | | TONO 15 | | | | 275 |
| TONO 15 | | | | | | | | 300 |
| | | | | | | | | 350 |
| | | | | | | | | 400 |
| | | | | | | | | 450 |
| | | | | | | | | 500 |
| | | | | | | | | 525 |

