



Ref. J909MS

SOLDADOR INVERTER

MULTIPROCESO 300A

Arco pulsado F300MPTM

220V 1Ph / 380V-440V 3Ph



Botella no incluida



Características

- Función MIG doble arco pulsado - TIG - MMA. Soldador industrial de alto rendimiento.
- Tensión primaria 220V 1Ph / 380V-440V 3Ph 50-60Hz
- Amperaje máximo de salida 300A 3Ph / 250A 1Ph
- Tipo de corriente de salida: DC
- Control Sinérgico: Ajuste automático de corriente y tensión según el espesor del material, indicando el diámetro del electrodo a utilizar.
- Protección: Contra sobrecalentamiento y sobrevoltaje.
- Arco Pulsado en Frío para MIG.
- Doble Arco Pulsado para MIG.
- Tecnología de inversor con IGBT: para manejar altos niveles de potencia con alta eficiencia y rápida conmutación.
- Sistema ANTI-STICK: ayuda en el encendido del electrodo en estado frío evitando que este se pegue.
- Función LIFT TIG.
- ArcForce: evita que se apague el arco eléctrico durante la soldadura.
- Protección VRD: Evita descargas eléctricas.
- HotStart: mejora el cebado de arco.
- Inductancia: esta ajusta efectivamente la intensidad del arco de soldadura. Hace que el arco sea más 'suave', con



Equipo de uso INDUSTRIAL, Aplicaciones más exigentes y trabajos de soldadura a gran escala.

menos salpicaduras de soldadura.

- Conectable a generadores con amplio rango de voltaje.
- Función (2T/4T) para la antorcha de soldadura
- Posibilidad de funcionamiento con o sin gas
- Admite bobinas de hilo continuo de 15KG/20KG.
- Pantalla digital LCD full color diseño fácil e intuitivo.
- Estructura metálica reforzada para mayor resistencia a los impactos.

Accesorios incluidos



Pinza porta electrodos



Pinza de masa de tierra



Antorcha MIG



Rodillos de arrastre



SOLDADOR INVERTER MULTIPROCESO 300A F300MPTM

Especificaciones técnicas

MODELO	F300MPTM					
Tensión de alimentación (V)	220±10%			3X220±10%		
Capacidad nominal de entrada (KVA)	12.3	9.57	11	11.6	9.2	9.6
Corriente nominal de entrada (Imax/leff) (A)	58/45	43/34	55/55	31/24	23/18	26/26
Rango de corriente de salida (A)	50-250	10-250	10-220	50-300	10-300	10-250
Función	MIG	LIFT TIG	MMA	MIG	LIFT TIG	MMA
Ciclo de trabajo (a 40 °C, 10 min)	\	\	\	\	\	\
	60% 250A	60% 250A	\	60% 300A	60% 300A	\
	100% 194A	100% 194A	100% 220A	100% 232A	100% 232A	100% 250A
Tensión en vacío (V)	66	1-25	66	66	1-25	66
Eficiencia (%)	80	79	83	80.5	79	84.3
Factor de potencia	0.69	0.69	0.68	0.93	0.93	0.93
Grado de protección (IP)	21S					
Clase de aislamiento	H					
Método de refrigeración	FAN & AIR					
Dimensiones	950X560X860					
Diámetro del alambre	0.8-0.9-1.0-1.2	\	Ø2.5,Ø3.2 Ø4.0,Ø5.0	0.8-0.9-1.0-1.2	\	Ø2.5,Ø3.2 Ø4.0,Ø5.0
Peso neto	51					



SOLDADOR INVERTER MULTIPROCESO 300A F300MPTM

Especificaciones técnicas

MODELO	F300MPTM					
Tensión de alimentación (V)	380±10%			3X380±10%		
Capacidad nominal de entrada (KVA)	16.7	13.6	15.5	15.4	13.1	13.3
Corriente nominal de entrada (Imax/leff) (A)	49/38	32/25	42/33	25/19	19/15	21/16
Rango de corriente de salida (A)	50-300	10-250	10-300	50-300	10-250	10-300
Función	MIG	LIFT TIG	MMA	MIG	LIFT TIG	MMA
Ciclo de trabajo (a 40 °C, 10 min)	\	\	\	\	\	\
	60% 300A	60% 300A	60% 250A	60% 300A	60% 300A	60% 250A
	100% 232A	100% 232A	100% 194A	100% 232A	100% 232A	100% 194A
Tensión en vacío (V)	75	1-25	75	75	1-25	75
Eficiencia (%)	81	79	84.3	82	80	84.3
Factor de potencia	0.65	0.64	0.63	0.69	0.66	0.71
Grado de protección (IP)	21S					
Clase de aislamiento	H					
Método de refrigeración	FAN & AIR					
Dimensiones	950X560X860					
Diámetro del alambre	0.8-0.9-1.0-1.2	\	Ø2.5,Ø3.2 Ø4.0,Ø5.0	0.8-0.9-1.0-1.2	\	Ø2.5,Ø3.2 Ø4.0,Ø5.0
Peso neto	51					